



ORBASIL N-98

Ficha técnica
Revisión
07/2019



DESCRIPCIÓN:

Sellador de silicona de curado neutro, alcoxi monocomponente, de bajo módulo.

PROPIEDADES:

- Buena adhesión a una amplia variedad de sustratos sin imprimación.
- Excelente adherencia en policarbonato, PVC, aluminio lacado y materiales de construcción.
- Módulo bajo, alta elasticidad.
- 100% polímero de silicona.
- Sistema de curado neutro. Alcoxy Technology.
- Bajo olor.
- Gran resistencia al ozono, a los rayos ultravioleta y a las temperaturas extremas.

APLICACIONES:

Desarrollado específicamente para el sellado de PVC y aluminio, vidrio, superficies acristaladas, obras de albañilería, sellado en fachadas, juntas de dilatación y contracción en general.

Es especialmente adecuado para acristalamientos y para el sellado del perímetro de las ventanas y marcos de puertas, conductos de ventilación y canalones.

ORBASIL N-98, no debe utilizarse en juntas sometidas a tráfico.

OTRAS ESPECIFICACIONES:

TT-S-001543 A. Clase A: Productos resistentes a 50 % de máximo movimiento de la junta.

ISO 11600 F 25 LM, ISO 11600 G 25 LM.

CERTIFICACIONES:

- **Marcado CE:** EN 15651-1 F EXT-INT-CC /EN 15651-2 G-CC /
Dop nº: SIB0000185 <http://ce.selena.com/>
- **Certificado A+**, Producto de muy bajas emisiones.
Determinación de Compuestos Orgánicos Volátiles de acuerdo a la norma ISO 16000.



RESISTENCIAS QUÍMICAS:

Agua, agua jabonosa, agua salina:	Excelente
Ácidos y álcalis inorgánicos diluidos:	Muy buena
Aceites y grasas minerales:	Muy buena
Petróleo, fuel, hidrocarburos:	Muy buena
Otros productos:	Consultar

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

ORBASIL N-98 no curado:

Aspecto:	Pasta cremosa homogénea.	
Descuelgue (ISO 7390):	mm	0
Tack free (ASTM C-679-71):	minutos	10-20
Formación piel (BS 5889 AP.A):	minutos	25-35
Velocidad de curado a 23°C y 55% H.R.:	mm/día	1-2
Punto de destello (DIN 51794):	°C	430
Temperatura de Aplicación:	°C	+5 a +50

ORBASIL N-98, curado (4 semanas a 23°C y 55% H.R.)

Aspecto:	Similar al caucho	
Dureza Shore A (ISO 868):	--	31
Recuperación elástica (ISO 7389):	%	93
Módulo elástico 100% (ISO 37):	MPa	0,45
(ISO 8339):	MPa	0,35
Resistencia a tracción (ISO 37):	MPa	1,8
(ISO 8339):	MPa	0,75
Elongación a rotura (ISO 37):	%	600
(ISO 8339):	%	380
Capacidad de movimiento (ISO 9047):	%	±50
Resistencia a temperatura en servicio:	°C	-50 a 140

INDICACIONES DE USO:

Dimensionado de juntas:

El ancho de las mismas será, al menos, 4 veces mayor que el máximo movimiento esperado.

La profundidad de sellado se elegirá, en función del ancho de la junta, de acuerdo con la siguiente Tabla (valores en mm.):

ANCHO	5/6	7/9	10/12	12/15
PROFUNDIDAD	5	6	7	8

Para anchos de juntas superiores a 16 mm y hasta 35 mm, la profundidad debe ser la mitad de la anchura.

En juntas de dilatación de fachadas y suelos la relación ancho profundidad será 2:1, con una profundidad mínima de sellado de 10 mm.

Formación de Juntas:

Es necesario el empleo de un material de relleno para evitar la adhesión de **ORBASIL N-98** sobre el fondo de la junta que ejercería, sobre el sellador, tensiones innecesarias. Al mismo tiempo se consigue una regulación en la profundidad de sellado así como mayores rendimientos. El material a emplear debe ser inerte, mecánicamente estable, homogéneo, inoxidable y no adherirse ni al sellador ni a los materiales contiguos.

Se recomienda, como producto especialmente adecuado la Espuma de Polietileno de célula cerrada, extruida en cordones de sección regular como nuestro: POLITEN-CEL.

Tratamiento de las juntas:

Las superficies a sellar deben estar limpias y secas. En caso necesario además de un tratamiento mecánico es conveniente realizar una limpieza con un disolvente no graso como por ejemplo acetona. Para juntas que han de estar sometidas a grandes esfuerzos, se recomienda la utilización de un primer adecuado:

- **PRIMER C-27** Sobre materiales porosos y uso general en construcción.

(Ver información técnica)

Sobre vidrios y esmaltes los mejores resultados se obtienen sin imprimación.

Cualquier material no conocido por el usuario, bajo el punto de vista de adherencia, debe ser ensayado previamente o bien consultar a nuestro Departamento Técnico.

Técnica de trabajo:

Cortar el extremo del obturador del cartucho, roscar la cánula y cortar ésta a bisel a la sección deseada e introducir el conjunto en la pistola aplicadora. Rellenar con ORBASIL N-98 la junta convenientemente tratada. Para un mejor acabado, proteger los bordes de la junta con cinta adhesiva y alisar con una espátula, retirando la cinta antes de que el sellador forme piel.



ORBASIL N-98

Ficha técnica
Revisión
07/2019

Rendimiento:

La fórmula siguiente es una guía aproximada para calcular el rendimiento previsto para un cartucho estándar de ORBASIL N-98:

$$L = \frac{300}{A \times P}$$

Dónde:

L= Longitud de sellado en metros obtenidos por cartucho.

A= Ancho de la junta en mm.

P= Profundidad de la junta en mm.

Tratamiento posterior:

ORBASIL N-98, no permite ser pintado ni barnizado.

ALMACENAMIENTO:

Guárdese en lugar fresco y seco.

Duración: 12 meses.

PRESENTACIÓN:

En cartuchos de plástico de 300 cc. de capacidad aprox. Cajas conteniendo 24 cartuchos.

COLORES:

Blanco, gris y negro.

LIMPIEZA:

El producto fresco, se elimina con un disolvente orgánico. Una vez curado solo se elimina mecánicamente.

LIMITACIONES

ORBASIL N-98 no está recomendado para pegado en acristalamiento estructural o para unidades de doble vidrio.

No usar con materiales bituminosos o basados en cauchos naturales como el Cloropreno o EPDM o en materiales de construcción que puedan migrar aceites, plastificantes o solventes.

No es recomendable su uso en juntas sumergidas o en juntas sometidas a una gran abrasión física.

SEGURIDAD E HIGIENE:

Durante su curado **ORBASIL N-98** emite vapores de alcohol. Estos vapores no deben inhalarse durante largo tiempo o en altas concentraciones. Por tanto, la zona de trabajo deberá estar bien ventilada.

Debe evitarse, a causa de posibles irritaciones, todo contacto del producto fresco con los ojos o mucosas. Si esto ocurriese deberán lavarse con agua abundante y, en caso necesario, acudir al médico. El caucho obtenido al curar puede manejarse sin ningún riesgo.

Las imprimaciones utilizadas con **ORBASIL N-98**, contienen disolventes inflamables a temperatura ambiente. No se debe fumar ni utilizar llama desprotegida cerca de la zona de trabajo. En caso de salpicaduras en los ojos deben lavarse con abundante agua y, en caso necesario, acudir al médico.

Usar guantes y, en caso de manchas, lavarse con un detergente industrial cuando el producto está aún fresco.

NO DEBEN LAVARSE LAS MANOS CON DISOLVENTES.

Para más información solicite hoja de seguridad del producto.

"La información contenida en la presente ficha técnica se proporciona de buena fe en base a los estudios realizados por Selena y se considera precisa. Sin embargo, dado que las condiciones y métodos de uso de nuestros productos escapan a nuestro control, dicha información no deberá reemplazar las pruebas de clientes a fin de garantizar que los productos de Selena sean plenamente satisfactorios para sus aplicaciones específicas. La única garantía ofrecida por Selena es que el producto cumpla con sus especificaciones de venta actuales. Por tanto, el único recurso al que tendrá derecho en caso de violación de dicha garantía quedará limitado al reembolso del precio de compra o sustitución de todo producto para el que se demuestre un estado distinto al garantizado. Selena Iberia S.L.U. renuncia expresamente a cualquier otra garantía expresa o implícita de aptitud para un fin específico de comercialización. Asimismo, Selena renuncia a toda responsabilidad por cualquier daño o perjuicio imprevisto o consecuente. Las sugerencias de uso no deberán interpretarse como una incitación a la infracción de derechos de patentes.

Las indicaciones y datos técnicos contenidos en la presente ficha técnica se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales y declinamos toda responsabilidad por las consecuencias derivadas de un uso inadecuado de los mismos. Por consiguiente, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado. La información técnica podrá ser modificada sin previo aviso. Si la necesitara, rogamos la solicite de forma periódica."



Quilosa - Selena Iberia S.L.U.

Centro empresarial Rivas Futura, C/ Marie Curie 19, Planta 6.1, 28521 Rivas, Madrid, Spain,

Tel: +34 902 02 18 02 – Fax: +34 914 999 796, info@quilosa.es, www.quilosa.com